

Sikaflex®-292i

Adhésif d'assemblage pour application marine

Propriétés

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc , noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1,3 kg/l environ
Propriétés rhéologiques (CQP 061-1)	Très Thixotrope
Température d'application ²	+10°C à +40°C
Temps de formation de peau ³ (CQP 019-1)	40 min environ
Temps ouvert (CQP 526-1)	30 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	2% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 environ
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	3 MPa environ
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	300 % environ
Résistance à la déchirure amorcée (CQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm environ
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	2,0 MPa environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C environ
Résistivité (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ω cm environ
Température de service (CQP 513-1)	-40°C à +90°C
Court terme	4 heures 1 heure 120°C 140°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1)	12 mois

Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ Conditions climatiques, substrats, produit¹

³⁾ à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex®-292i est un polyuréthane monocomposant thixotrope, de consistance pâteuse, qui polymérise sous l'action de l'humidité de l'air pour former un élastomère durable. Le Sikaflex®-292i possède d'excellentes propriétés d'adhésion et des performances mécaniques élevées.

Le Sikaflex®-292i entraîne une faible propagation de flammes conformément aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

Le Sikaflex®-292i est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme « Responsible Care ».

Avantages

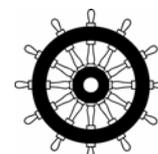
- Répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO)
- Monocomposant
- Souple
- Peut être peint
- Applicable en joints épais (remplissage des interstices)
- Résiste à des contraintes dynamiques élevées
- Amortit les vibrations
- Non corrosif
- Non conducteur
- Adhère bien sur de nombreux supports

Domaines d'application

Le Sikaflex®-292i est parfaitement adapté à la réalisation d'assemblages structuraux soumis en service à des contraintes dynamiques élevées en construction marine. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que les métaux et en particulier l'aluminium (Y.C anodisé), les apprêts et peintures (bi-composant), les céramiques ainsi que les plastiques : GRP (résine polyester insaturée), ABS..

Le Sikaflex®-292i ne doit pas être utilisé pour coller les plastiques transparents et le verre.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels.



Des tests sur les supports et les conditions réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-292i polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir courbe ci-dessous).

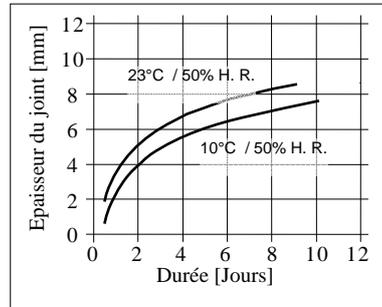


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-292i

Résistance chimique

Le Sikaflex®-292i résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, eau calcaire, des eaux usées, et acides et bases faibles dilués. Il résiste bien à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-292i ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisses et dépoussiérées. Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation « Guide des préparations de surface Sika ».

Contactez le Service Technique pour toute application spécifique.

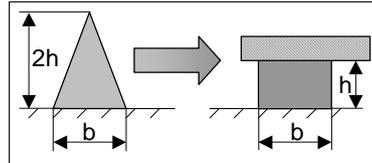
Application

Le Sikaflex®-292i doit être appliqué à une température comprise entre +10°C et +40°C.

Température optimum d'application : +15°C à +25°C.

Le Sikaflex®-292i est mis en œuvre au moyen de tout système d'application pour produit monocomposant, pistolets manuels ou pneumatiques (commercialisés par Sika).

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-292i en cordons triangulaires (voir schéma ci-dessous).



Configuration de joint recommandée

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre agent de finition ou de lissage devra être testé pour vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-292i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-292i peut être peint avec la plupart des peintures. La peinture doit être validée par des tests, les meilleurs résultats sont obtenus si l'adhésif polymérise d'abord, spécialement dans le cas des laques.

La dureté et l'épaisseur du film de la peinture peuvent nuire à l'élasticité de l'adhésif, au mouvement du joint et générer des craquelures de la peinture.

Les peintures PVC, et les peintures séchant par oxydation (huile, ou alkyd) ne sont généralement pas compatibles avec le Sikaflex®-292i.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika
- Guide d'application marine

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations : www.sika.fr

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

